

Appartement Antibes 99 m<sup>2</sup>

---



PRIX DE VENTE : 1 185 000 €

---

EMAIL : [STANDINGREALTY@COLDWELLBANKER.FR](mailto:STANDINGREALTY@COLDWELLBANKER.FR)

## DESCRIPTION

Découvrez une nouvelle résidence intimiste harmonieusement nichée au cœur d'un écrin de verdure, proche de tous commerces et des plages à pied, elle offre un cadre de vie d'une qualité exceptionnelle à ses résidents.

Ce 4 pièces de 100 m<sup>2</sup> en dernier étage bénéficie d'un toit terrasse avec une belle vue mer d'une surface de 93 m<sup>2</sup>, créant ainsi un espace de vie supplémentaire vous permettant de profiter pleinement du climat méditerranéen.

2 Stationnement en sous-sol en option réservés à l'appartement dont 1 garage.

### UN LUXE DANS LE DÉTAIL ET DES PRESTATIONS DE HAUTE QUALITÉ

Venez découvrir un art de vivre raffiné dans un cadre exceptionnel.

Honoraires à charge vendeurs

Les informations sur les risques auxquels ce bien est exposé sont disponibles sur le site Géorisques : [georisques.gouv.fr](http://georisques.gouv.fr) ”.

## CARACTÉRISTIQUES

Type de bien :	Appartement	Surface :	99.0 m <sup>2</sup>	Ascenseur :	Oui
Nombre de lots :	11	NB de pièces :	4 pièces	NB de chambres :	3 chambres

Les informations sur les risques auxquels ce bien est exposé sont disponibles sur le site Géorisques : [www.georisques.gouv.fr](http://www.georisques.gouv.fr)

## DIAGNOSTIC DE PERFORMANCE ÉNERGÉTIQUE

Diagnostic de performance énergétique (DPE) : A 20

Indice d'émission de gaz à effet de serre (GES) : A 5



**COLDWELL BANKER**  
**EUROPA REALTY**



11 rue Chauvain  
France, 06000, Nice



TÉL : +33493852932  
[standingrealty@coldwellbanker.fr](mailto:standingrealty@coldwellbanker.fr)